

de heus[®]

المحتوى

إنتاج الخلطات المسبقة الجاهزة الممتازة	2
إنتاج أعلاف البداية	4
منتج فريد – علف البداية	6
التقنيات الروسية الهولندية – العلم والخبرة	8
تقنيات متقدمة	10
منتجات ممتازة	12
حلول مبتكرة	14
قدرات تقنية	16
لوجستية مدروسة	24
مختبر فريد من نوعه	26
فريق محترف	40

إنتاج الخلطات المسبقة الجاهزة الممتازة

في عام ٢٠٠٩ استحوذت الشركة القابضة الروسية الهولندية التي أسسها شركة "دي هوس" الهولندية وشركة "م. علف" الروسية على مصنع "نيو علف" المعروف حالياً باسم "شركة مساهمة غير عامة دي هوس" وموقعه في مدينة لاكينسك، منطقة فلاديمير وحيث تم إطلاق الإنتاج الخاص للخلطات المسبقة الممتازة.

تم تحديث منشأة الإنتاج في عام ٢٠١٥ واليوم توفير إنتاج الخلطات المسبقة من الخطين المستقلين بالطاقة الإنتاجية الإجمالية التي تبلغ ١٢٠ ألف طن سنوياً.

مصنعنا هو المنتج الحديث المعتبر فيه جميع متطلبات مراحل العملية التكنولوجية التي تضمن إنتاج الخلطات المسبقة عالية الجودة للحصول على العلف المركب المتوازن.

صمم وبني مصنعنا باستخدام التقنيات المتطورة والحلول التقنية الفريدة. يتركب المصنع من خمس الوحدات الوظيفية: خط استقبال وتخزين مواد التعبئة، وخط تحضير مواد تعبئة النخالة المحايدة، وخط الجرعات والخلط، وخط تعبئة الأكياس الكبيرة والصغيرة، وخط تغليف وتخزين المنتج النهائي في المستودع الأرضي. ونحن ننتج الخلطات جاهزة لأكثر الوصفات الأساسية والمخصصة بسبب استخدامنا أحدث التقنيات والمعدات المتطورة.

يعمل نظام التحكم الآلي في العمليات وفقاً للمبدأ "مشغل واحد - مصنع واحد" الذي يوفر تحكماً آلياً في دورة الإنتاج بأكملها. يمكن هذا النظام مهندس العمليات من أداء مجموعة واسعة من المهام ومنها: تقليل تأثير العامل البشري على عملية الإنتاج، وتطبيق الخوارزميات لتحسين عمليات الجرعات والخلط، وإعداد التقارير، وإجراء التشخيصات للبرمجيات وأجهزة النظام.

من الأمور الأخرى التي تضمن جودة منتجات مصنعنا العالية: نظام شامل لمراقبة المواد الخام وهذا يعني إدخال مواد الخام عن طريق الباركود، والتحليل المخبري للمعايير الرئيسية، ونقلها إلى خط الإنتاج، وتعبئتها في الصناديق ومعايرة الجرعات، ونظام التركيب التلقائي، ونقل المنتجات النهائية المرمزة إلى المستودع.

تتوافق منتجات شركة "كاو دايس م علف" مع معايير الجودة العالمية ي.س.و. ٩٠٠١٢٠٠٩ وي.س.و. ٢٢٠٠٢٢ بما في ذلك نظام تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة مما يضمن للمستهلكين جودة عالية وسلامة المنتج، وكما تتوافق المنتجات مع معايير مراقبة الجودة الخاصة بشركتنا.



إنتاج أعلاف البداية

في عام ٢٠١٣ تم افتتاح المصنع الجديد عالي التقنية لإنتاج منتج فريد من نوعه وهو علف البداية لصغار الحيوانات. عند بدء تشغيل المصنع الجديد كانت الطاقة الإنتاجية ٣٠ ألف طن سنوياً وبعد التحديث ارتفعت الطاقة إلى ٦٠ ألف طن سنوياً.

في عام ٢٠١٨ تم تجهيز مصنع إنتاج أعلاف البداية بخط التحييب والتعبئة الآلية مما رفع الطاقة الإنتاجية إلى ٦٠ ألف طن من المنتج النهائي سنوياً وتم توسعة نطاق المنتجات. ينتج المصنع حالياً أعلاف البداية للماشية والدواجن.

استند تصميم وبناء المصنع إلى الخبرة الواسعة للشركات الأوروبية الرائدة ومصانع الأعلاف الروسية. ولضمان سلامة المنتج النهائي وقيمته الغذائية تم أتمتة خطوط الإنتاج بالكامل وتشمل هذه التقنية تحضير المواد الخام ومعالجتها حرارياً بشكل مستقل باستخدام المعدات الحديثة والمتطورة.

ضمان القيمة الغذائية وتوازن المنتج النهائي ومتطلبات الجودة العالية للمكونات الموردة هي العوامل الحاسمة في "إنتاج أعلاف البداية شركتنا" كاو دايس م علف





منتج فريد – علف البداية

أعلاف البداية لشركة "كاو دايس م علف" – هي منتجات فريدة وعالية التقنية والتي تم إنتاجها وفقاً لمعايير الجودة المؤسسية والدولية.

لإنتاج أعلاف البداية لشركة "كاو دايس م علف" نحن نستخدم المواد الخام عالية الجودة ونتعاون مع أفضل الموردين وأكثرهم مرفوقية. ويخضع هذا المنتج المبتكر لرقابة صارمة وشاملة على الجودة. بشراء أعلاف البداية منا تحصلون على المنتج الطازج في خلال الأيام القلائل بعد إنتاجه مما يحسن الكفاءة الاقتصادية والمؤشرات الفنية لمؤسساتكم. تقدم شركة "كاو دايس م علف" لشكائها مجموعة واسعة من المنتجات عالية الجودة لجميع أنواع الحيوانات من الخلطات المسبقة وأعلاف البداية والمركبات الغنية بالبروتين والفيتامينات لتربية المواشي وإنتاج الألبان واللحوم وإنتاج البيض والدواجن.





التقنيات الروسية الهولندية – العلم والخبرة



بفضل مزيج فريد من التقنيات المتطورة من زملائنا الهولنديين في شركة "دي هوس" الهولندية وخبرة المتخصصين الروس في شركة "كاو دايس م علف" تمكنا من إنشاء مشروع مشترك فعال للغاية تلبي منتجاته معايير الجودة الدولية.



التقنيات المتقدمة



مجمع الإنتاج لشركة مساهمة غير عامة "دي هوس" هو مصنع حديث مجهز بأفضل وأحدث التقنيات. والمصنع مؤتمت كاملاً وتم تحسينه لإنتاج منتجات عالية الجودة والمتنافسة التي تناسب معايير الجودة الدولية.



منتجات ممتازة



تضمن جودة الخلطات المسبقة الممتازة بسبب تفتيش واردة صارمة للمكونات التي تدخل إلى الإنتاج وهذا بفضل مختبر إنتاجي وتقني مجهز تجهيزاً عالياً، والتحكم في مراحل العمليات التكنولوجية، ونظام مراقبة الجودة متعدد المراحل للمنتجات النهائية.



حلول مبتكرة



يتم إدخال أحدث التطورات والابتكارات بجرأة في مرافق الإنتاج الروسي الحالية المصممة لتحسين عملية الإنتاج وزيادة إنتاجية المصنع وجعل جودة المنتجات النهائية أقرب ما يمكن لمتطلبات المستهلك.

في الإنتاج تم تركيب خط استقبال دقيق الحجر الجيري بالنقل الهوائي مما يضمن فصل تيارات الحجر الجيري والنخالة وما يساعد على تحسين جودة المنتج النهائي.



قدرات تقنية

١. مجفف الحشو
٢. محطم
٣. خلاط
٤. خط تعبئة الخلطات المسبقة
٥. خط التغليف التلقائي
٦. عينات المكونات - تفتيش واردة





قدرات تقنية:

حزام مجفف

AMANDUS KAHL K 9097-0779



المواصفات التقنية:

أبعاد غرفة التجفيف - طول, وعرض, وارتفاع
خمس آلاف و تسع و ستون-ألفان و خمسمئة و ثلاث
و ستون-ألفان و أربعمئة و إثنا عشر ملم
درجة حرارة الهواء الساخن
ثمانون-مئة و عشر درجة مئوية
سُمك الحشو على الحزام
خمسون-مئة و خمسون ملم
رطوبة الحشو الجاهز بعد التجفيف
٨, ٩-٨, ٦ بالمائة
الإنتاجية: طنين اثنين/الساعة

غرض.

هذا الجهاز يستخدم لتجفيف أو تبريد في منشآت إنتاج
المنتجات الحبيبية السائبة

مبدأ التشغيل.

يدخل الهواء الساخن أو البارد إلى الجهاز من خلال المنتج
وفقاً لمبدأ التدفق المتقاطع. يتم توزيع المنتج عبر كامل عرض
سير النقل بمساعدة نظام توزيع الهواء

قدرات تقنية: خط تحطيم الليسين



المواصفات التقنية

كسارة المطرقة نوع: م- ٧٠
حجم صندوق فوق الكسارة ١,١ متر مربع
حجم صندوق تحت الكسارة ٧,١ متر مربع
الإنتاجية: ٤ أطنان/الساعة

غرض.

تم تصميم خط تحطيم الليسين لنقل كبريتات الليسين إلى قادوس التخزين والتحكم الآلي بالصمامات الهوائية والحاويات البرغية ولإدارة الطوارئ.

مبدأ التشغيل.

يعمل خط تحطيم الليسين بشكل آلي بالكامل. يتم تشغيل الكسارة بواسطة مُشغِّل تشغيل تدريجي وبنفس الوقت يتم تشغيل الناقل البرغي بسرعة تلقائية. يؤتى بالمنتج من أسفل الصناديق عبر المثاقب البرغية مع مراقبة مستشعرات مستوى الأعلى والأدنى. من الصناديق يتدفق المنتج عبر صمامات الضغط إلى مدفع الهواء حيث يطبق صمام هوائي صغطاً بمقدار ٧ بار على صمامات الضغط. يتعرف النظام على إغلاق الصمامات ويبدأ بنفخ الهواء في الصناديق ويمكن ضبط وقت النفخ من محطة عمل المشغل. بعد النفخ يتوقف النظام ويفتح صمامات الضغط منتظراً الدورة التالية.

قدرات تقنية:

خلاطان بمجداف مزدوج المحور PEGASUS MIXER PG 1750



المواصفات النقية:

أبعاد غرفة التجفيف - طول, وعرض, وارتفاع
ألفان وسبعمائة وعشرة- ألفان وأربعمائة وخمسون- ألف وستمائة ملم
وقت الخلط للحصول على كتلة متجانسة بحسب تركيز المنتج
ستون- مائة وعشرون ثانية
سرعة الخلط: ستة وثلاثون دورة في الدقيقة
الحجم الأسمى للخلط: ألفان ومئتان لتر

غرض.

خلاطات عالية السرعة هي خلاطات دفعية مصممة خصوصاً لإنتاج الخلاطات المسبقة والمركزات. وهو تعمل وفقاً للمبدأ
"التغذية والإخراج".

مبدأ التشغيل.

تجهز الخلاطات بجهاز الاستقبال في الأعلى حيث تغذى مكونات الخلط خلاطان ويقوم مجداف مزدوج المحور المتوازن
بخلط المكونات حتى تصبح ناعمة لمدة تسعين ثانية بسرعة الخلط ستة وثلاثون دورة في الدقيقة. ويستخدم صمام سفلي
يعمل بالهواء المضغوط للتفريغ وهو محكم الإغلاق من جميع جوانبه ويتم تشغيله بواسطة أسطوانتين هوائيتين

قدرات تقنية:

خط التغليف التلقائي

VOTECH



غرض.

هذا الجهاز مصمم لتعبئة وتغليف الأكياس بالأعلاف.

المواصفات التقنية:

إنتاجية الخط:

تقريباً عشرة طن/ساعة ما يساوي خمسمائة - سبعمائة كيس/ساعة

VPG: معبئ المنصات

ضغط الهواء في النظام: ستة بار

الوزن الأكثر للبليت: ألف وخمسمائة كيلو

وزن المنتج في الكيس: عشرة-خمسون كيلو

أبعاد الأكياس للعمل

الطول: خمسمائة - تسعمائة ملم والعرض: ثلاثمائة - أربعمائة وخمسون ملم

مبدأ التشغيل.

قبل رفع ونقل الخلطات المسبقة يتم إصاق على كل كيس الورقة فيها المعلومات عن المنتج وتاريخ ووقت الإنتاج. هنا يضمن موزعان للوزن تعبئة عالية الدقة بانحراف أسمى في الوزن لا يتجاوز أكثر من واحد بالمائة. تعمل أجهزة الكشف عن المعادن المثبتة على سبور الناقل على منع وجود أي شوائب معدنية غريبة في المنتج. كما يلغي نظام التجميع والتكديس الآلي على المنصات العمل اليدوي تماماً من عملية التعبئة. وخط التغليف التلقائي أيضاً بماكينة خياطة عالية السرعة ما يضمن إغلاقاً محكماً للأكياس بحافة علوية مطوية فيضمن إحكاماً تاماً ويمنع انتشار الغبار أثناء النقل.

قدرات تقنية آلة تفتيت حبيبات



المواصفات التقنية:

إنتاجية: عشرة أطنان/ساعة

نوع: ز.ر. ٣

دقة القراءة على البكرات: ١, ٠ ملم

نوع التحويل: إسفيني وسلسلي

مبدأ التشغيل

تعتمد تقنية التفتيت على البكرتين الكبيرتين تدوران بشكل مستقل مما يضمن على نتائج مثالية وتقليل الشوائب مع أقصى القدر من التفتيت. ويضمن مُعَدِّي دوار مدمج تغذية منتظمة من الحبيبات لبكرات التفتيت. تدور بكرات التفتيت العريضة ذات الأخاديد المحورية والشعاعية ببطء بسرعات مختلفة في اتجاهين متعاكسين ما يؤدي إلى تقطيع الحبيبات للفتات. بفضل استخدام القياسات الدقيقة تضمن بكرات التفتيت المبيرة التي يبلغ قطرها ثلاثمائة ملم نتائج مثالية. كما يُحَسِّن ضبط البكرات عن بعد الكفاءة. ويُسهِّل عمليات الضبط أثناء الإنتاج.

غرض.

تستخدم آلة تفتيت حبيبات الكبيرة الصناعية لتقطيع حبيبات العلف إلى الأحجام الصغيرة. وهذا يسمح بتقديم العلف على شكل فتات مناسب للحيوانات الصغيرة مع الحفاظ على نفس تركيبة الحبيبات الأصلية.

قدرات تقنية: خط التحبيب

المواصفات التقنية:
إنتاجية: ٤ - ٥ طن/ساعة

غرض

هو مخصص لتحبيب مخاليط الأعلاف للحصول على علف مركب ومحجب لحيوانات المزرعة.

مبدأ التشغيل

يجمع العلف السائب من الصندوق المخصص بواسطة الناقل الحلزوني فينقل إلى وحدة التكييف. في وحدة التكييف ذات المجداف ويشبع المنتج بالبخار المباشر مما يؤدي إلى تسخينه لدرجة الحرارة المطلوبة وترطيبه وتعظيمه وتليينه. بعد ذلك يدفع الخليط تحت الضغط عبر فتحات قالب التحبيب فيضغط لتشكيل الحبيبات والكريات



لوجستية مدروسة



يوجد في منشأة الإنتاج نظام لوجستي متطور يعمل بكفاءة عالية. ويمكن توصيل المنتجات والتي يتراوح وزنها ما بين كيلو واحد إلى ستين طن وإلى أي مكان في البلاد وبأي وسيلة النقل. شركاؤنا يثقون علينا مهمة التوصيل وهم وافقون. ولا يشكون في جودة وكفاءة عملية التوصيل فضلاً عن سلامة بضائعهم بشكل كامل.

.تتم عملية التحميل والنقل والتفريغ بأكملها بطريقة منسقة ودقيقة وسريعة

:يمكن تنفيذ عمليات توصيل البضائع

,النقل البري

.السكك الحديدية بالعربات والحاربات

.يتم استلام الطلبات ذاتياً من مستودعات التخزين التي تقع مباشرة في ساحات المصنع



مختبر فريد من نوعه

شهاداتنا:

١. شهادة المطابقة

ГОСТ ИСО 9001–2015 (ISO 9001:2015)
ГОСТ ИСО 22000–2007 (ISO 22000:2005)

رقم التسجيل:

РОСС RU.AB75. И00026

٢. شهادة الاعتماد

ГОСТ ISO/IEC 17025–2019 (ISO/IEC 17025–2017)
№ AAC.A.00213

٣.

BIPEA CERTIFICATE OF PARTICIPATION
Proficiency testing programs
№ 14–15 / 12888

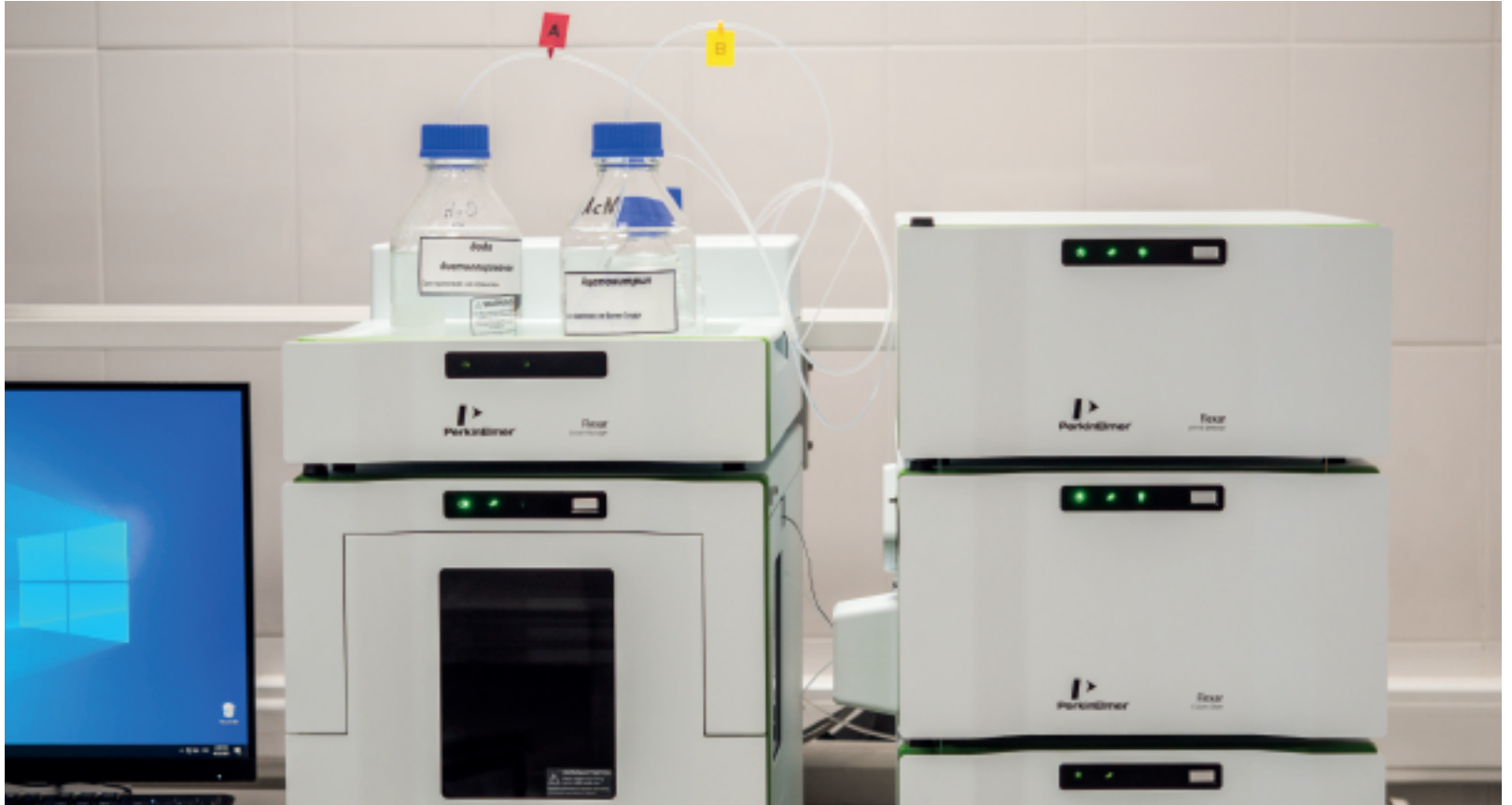




مختبر فريد من نوعه

كروماتوجرافيا السائل الاثنان

PERKIN ELMER



لتحليل أكثر دقة وسرعة وجودة للفيتامينات والأحماض الأمينية يستخدم مختبر المصنع أحدث الجيل من أجهزة كروماتوجرافيا السائل "بيركن إلمر" وهذه الأجهزة تسمح بالتحليل المتزامن للفيتامينات القابلة للذوبان في الدهون أ، ود، وهـ. تقوم الأجهزة تلقائياً بتبديل الأطوال الموجية لكل من الفيتامينات الثلاثة وحساب محتوى الفيتامين الفعلي. "باستخدام رسوم بيانية للمعايرة التي تستند إلى معايير الفيتامينات من شركة "سيجما

مختبر فريد من نوعه

PINNACLE PCX محلل الأحماض الأمينية



صمم هذا الجهاز لتحديد تركيب الأحماض الأمينية في الأعلاف والمخاليط الأولية ومواد الخام. وهو يتيح تحديد ١٩ حمضاً أمينياً في عينة واحدة. يعتمد هذا المحلل على جهاز كروماتوغرافيا سائلة ي ل ٩١٠٠ ونظام اشتقاق ما بعد العمود وما قبل العمود. وبحسب المهمة يدعم محلل الأحماض الأمينية كلاً من طريقة تحليل الأحماض الأمينية التقليدية القائمة على اشتقاق ما بعد العمود باستخدام النينهيدرين بالإضافة إلى طرق اشتقاق ما قبل العمود عالية الحساسية وباستخدام أرثوثنال ألدهيد و ٩-فلورينيل ميثيل كلوروفورمات مع تحضير أولي للعينة وهو التحلل المائي الحمضي الكامل لبروتين متبوعاً بفصل وتحديد الأحماض الأمينية الناتجة عن التحلل المائي.

مختبر فريد من نوعه

STAT FAX 303+ جهاز تحليل الشرائط



يستخدم هذا الجهاز لتحديد محتوى السموم الطبيعية في المواد النباتية. ويدعم المعالج الدقيق جميع طرق التحليل الحالية لحساب وإنشاء وتخزين منحنيات المعايرة وتقارير نتائج القياس كما يحتوي على طابعة حرارية رسومية مدمجة. صمم الجهاز لإجراء تحليل كمي متزامن لكميات كبيرة وعينات فردية. يستغرق التحليل ثلاثين دقيقة وتتوافق النتائج مع بيانات كروماتوغرافيا السائل عالي الأداء.

مختبر فريد من نوعه

RAKORAF جهاز أخذ العينات



يستخدم جهاز أخذ العينات "واكوراف" لجمع العينات من محاصيل الحبوب والبقوليات والذرة وبذور اللفت وما شابهها من مؤخرات الشاحنات أو الآلات الزراعية. يضمن "واكوراف" جمع عينة متوسطة محددة. تتطلب العينة المتوسطة التمثيلية عدداً أدنى من العينات ويتراوح وزنها ما بين أربعة إلى ثمانية كيلوغرامات. ويستخدم نظام النقل وهو امتداد لجهاز أخذ العينات لنقل العينات هوائياً تلقائياً لمسافة مختلفة تصل إلى خمسين متراً. صمم جهاز تنظيف العينات الأوتوماتيكي وهو أيضاً امتداد لجهاز أخذ العينات لتحديد النسبة الكتلية للمواد الغريبة وفرز جميع أنواع محاصيل الحبوب. أثناء قبول الحبوب يمكن لتحليل العينات تحديد النسبة الكتلية للمواد الغريبة بالإضافة إلى شوائب الحبوب ونسبة الحبوب عالية الجودة. يسمح هذا بقبول الحبوب عالية الجودة ورفض دفعات الحبوب التي لا تفي شروط العقد.

مختبر فريد من نوعه

SOXTEC, FOSS محلل الدهون



يمكن لهذا المحلل تحديد نسبة الدهون في المواد الخام والأعلاف النهائية. بطريقة استخلاص الدهون الخام من المنتج باستخدام مذيب ثم إزالة المذيب وتجفيف الدهون المستخلصة ووزنها. يتيح نظام التجديد توفيراً في المذيب بنسبة تتراوح بين ٦٥ - ٩٠ بالمائة. ممكن استخدام محلل "سكستيك" مع مجموعة متنوعة من المذيبات: الإيثرات والكحولات والمخاليط.

مختبر فريد من نوعه

KJELTEC محلل البروتين والنيتروجين



يشتمل هذا المحلل على الهاضم وهو عبارة عن منصة مسخنة كهربائياً بسعة ٨ أنابيب اختبار التي مثبت عليها جهاز سحب هواء مزود بمششف مائي. يجهز الهاضم بجهاز تنقية لمعادلة أبخرة الأحماض باستخدام القلويات. استخدام أملاح محفزة يسرع التفاعل مما يقلل مدته في المتوسط إلى ٤٥ دقيقة. من مزايا الأخرى لهذا الجهاز مرونته المتهجية إذ يتيح تحليل العينات الصلبة والسائلة على حد سواء. وبالمقارنة مع الطرق التقليدية ينخفض إجمالي وقت التحليل بمقدار ثلاثة أضعاف. وينخفض استهلاك الطاقة بنسبة خمسة وتسعين بالمائة وينخفض استهلاك الكواشف بنسبة خمسين بالمائة.

مختبر فريد من نوعه

TERMEX حمام تحضير العينات الحراري



يعد الحمام الحراري "تيرمكس" جهازاً مخبرياً حديثاً يضمن تسخيناً متجانساً للعينات داخل حجرة العمل. وتتيح شاشة العرض الرقمية والمؤشر اليدوي ضبطاً دقيقاً وتسجيلاً دقيقاً لدرجة حرارة غرفة المياه مما يمكن مما يُمكن من تحضير العينات بأعلى دقة وأقل نسبة خطأ.

مختبر فريد من نوعه

FIBERTEC 1020, FOSS محلل محتوى الألياف

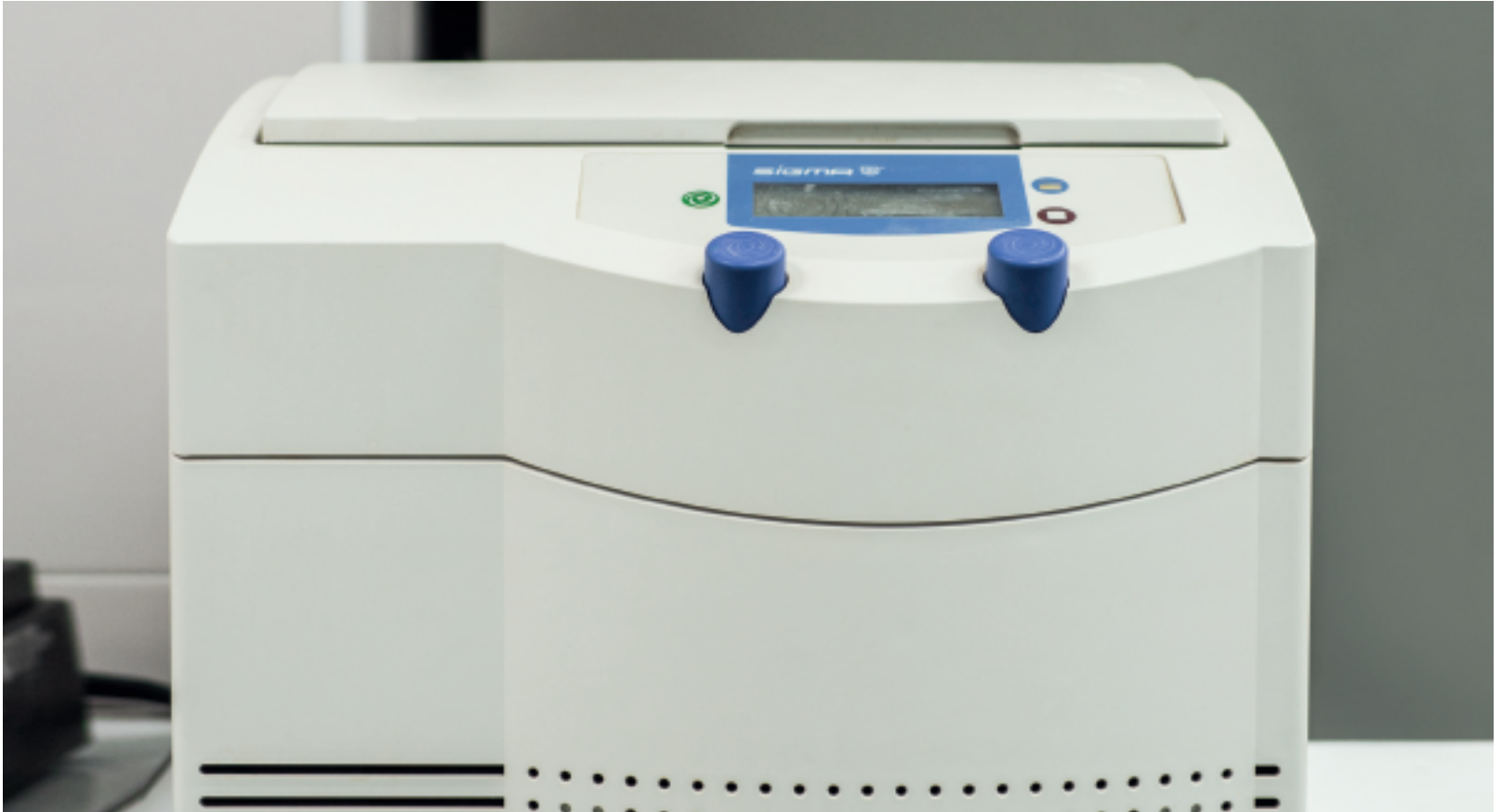


يستخدم محلل "فايبرتك" كواشف مسحّنة خارجياً لتحديد محتوى الألياف وفقاً لطرق ويندي وفان سوست وغيرها من الطرق المعترف بها. يتم إجراء عملية استخلاص واحدة أو سلسلة من عمليات الاستخلاص بما في ذلك الغلي والغسل والترشيح في ظل ظروف قابلة للتكرار ومحكمة. هذا النظام يتيح معالجة ما يصل إلى ست عينات في وقت واحد باستخدام ملحقات المعالجة الدفعية. يتم التغلب على مشاكل الترشيح من خلال نظام تدفق مستمر بضغط سلبي/تدفق هوائي عكسي.

مختبر فريد من نوعه

جهاز الطرد المركزي لتحضير العينات

2-6 E, SIGMA



هذا الجهاز هو جهاز الطرد المركزي للمختبرات مزود بدوار ذي أوعية متأرجحة. صمم هذا الجهاز للطرد المركزي في حاويات صغيرة ومتوسطة الحجم بسرعة تصل إلى أربعة آلاف دورة في الدقيقة مع وظائف التبريد والتسخين. يستخدم هذا الجهاز لتحضير العينات لفصل الأطوار في أحجام تصل إلى مائة مليلتر بالإضافة إلى استخدامه مع دوارات ذات أوعية متأرجحة بدون تبريد غرفة الدوار.

مختبر فريد من نوعه

FOSS DS 2500F محلل الأشعة تحت الحمراء



يستخدم محلل الأشعة تحت الحمراء في الفحص الروتيني للمواد الخام الواردة ومراقبة الإنتاج ورفع الكفاءة وخفض التكاليف ومراقبة المنتج النهائي عبر مجموعة متنوعة من معايير التحكم. تستخدم في التحليل تقنية الأشعة تحت الحمراء القريبة عالية الدقة مما يوفر أداءً متميزاً في فتحه عبر الطيف الكامل من أربع مائة إلى ألفين وخمسمائة نانومتر. يجهز المحلل بمعايير داخلية لمراقبة شدة الضوء ونطاق الطيفي والطول الموجي. ويمكن مراقبة استقراره لضمان نقل البيانات بشكل متسق وخالي من الأخطاء وحتى مع مرور الوقت. عند اختبار محتوى الرطوبة والدهون والبروتين أو معايير أكثر تعقيداً مثل النشا أو الألياف. يقدم المحلل نتائج دقيقة في أقل من دقيقة واحدة.





فريق محترف

أعلاف البداية لشركة "كاو دايس م علف" - هي منتجات فريدة وعالية التقنية والتي تم إنتاجها وفقاً لمعايير الجودة المؤسسية والدولية.

متخصصو المصنع يتعاونون بشكل وثيق ويتبادلون الخبرات ويناقشون القضايا الراهنة مع ممثلي المعهد الروسي للبحوث العلمية والتكنولوجية لتربية الدواجن والمختبرات الهولندية مثل "ماستير لاب" و"دي هوس" الهولندية وغيرها. يدعى بانتظام متخصصو شركة "دي هوس" التي هي شريكة "كاو دايس م علف" إلى المصنع لإجراء مشاورات وتبادل خبراتهم الواسعة.

يتمتع موظفو المختبر بمؤهلات علمية عالية في الكيمياء والطب بالإضافة إلى المؤهلات اللازمة والخبرة الواسعة. وتساهم الفعاليات المتخصصة بما في ذلك المعارض والندوات والمؤتمرات والدورات التدريبية المتقدمة في الحفاظ على مستوى عالٍ من الكفاءة المهنية لدى المتخصصين.











تطوروا مع قائد



النهج الفردي للعميل



شراكة طويلة الأمد



تقديم المشورة عبر الإنترنت



الاهتمام بالصحة والبيئة



قابلية تصنيع المنتج



معايير الجودة العالية

١٠٨٨٠٣ , روسيا الاتحادية, موسكو, مستوطنة ريفية
فوسكريسينسكوي, صندوق البريد ٦٢

الهاتف: ٨٤٩٥٦٤٥٢١٥٩
و ٨٤٩٥٦٥١٨٥٢٠

البريد الإلكتروني: info@kmkorma.ru
الموقع: www.kmkorma.ru

