



de heus[®]

В РОССИИ

СОДЕРЖАНИЕ

2	ПРОИЗВОДСТВО ПРЕМИКСОВ ПРЕМИУМ-КЛАССА
4	ПРОИЗВОДСТВО ПРЕСТАРТЕРОВ
6	УНИКАЛЬНЫЙ ПРОДУКТ — ПРЕСТАРТЕР
8	РОССИЙСКО-НИДЕРЛАНДСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ, ЗНАНИЯ И ОПЫТ
10	ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ
12	ПРОДУКЦИЯ ПРЕМИУМ-КЛАССА
14	ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ
16	ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ
24	ПРОДУМАННАЯ ЛОГИСТИКА
26	УНИКАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
40	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КОМАНДА

ПРОИЗВОДСТВО ПРЕМИКСОВ ПРЕМИУМ-КЛАССА

В 2009 г. российско-нидерландский холдинг, основанный компаниями De Heus (Нидерланды) и «МКорма» (Россия), приобрел завод «НеоКорм» (в настоящее время НПАО «Де Хёс»), расположенный в г. Лакинске, Владимирской области, где было запущено собственное производство премиксов премиум-класса.

В 2015 г. действующее производство было модернизировано. На сегодняшний день производство премиксов обеспечивается за счет функционирования двух самостоятельных линий с общей производственной мощностью 120 000 тонн премиксов в год.

Наш завод представляет собой современное предприятие, в котором учтены все требования к этапам технологического процесса, обеспечивающим производство высококачественных премиксов для получения сбалансированных комбикормов.

Предприятие спроектировано и построено на основе специально разработанных технологий и уникальных технических решений. Завод состоит из пяти функциональных частей: линии приемки наполнителя и размещения в силосном корпусе, линии подготовки нейтрального наполнителя — отрубей, линии дозирования и смешивания, линии фасовки в мешки и биг-бэги, линии упаковки и размещения готовой продукции в напольном складе. Использование передовых технологий и высокотехнологичного оборудования позволяет нам производить премиксы самых сложных базовых и индивидуальных рецептов.

Автоматизированная система управления технологическим процессом АСУТП работает по принципу «один оператор — один завод» и обеспечивает автоматизированное управление всем производственным циклом. Такая система позволяет выполнять широкий спектр заданий технолога: минимизировать влияние «человеческого фактора» на производственный процесс, выполнять алгоритмы оптимизации режимов дозирования и смешивания, формировать отчеты, проводить диагностику состояния программно-технического комплекса.

Высокое качество продукции завода обеспечивается в том числе за счет всестороннего контроля сырья (вход по штрих-кодам, лабораторный анализ основных показателей, передача в производство, загрузка в бункеры и дозирование), автоматической комплектации и передачи готовой продукции со штрих-кодом на склад. Реализуемая «Коудайс МКорма» продукция соответствует мировыми стандартами качества ISO 9001-2009, ISO 22 000, включая HACCP, что гарантирует потребителю высокое качество и безопасность продукта. Продукция также соответствует стандартам контроля качества De Heus Brokking Koudijs B.V.



ПРОИЗВОДСТВО ПРЕСТАРТЕРОВ

В 2013 году был запущен в эксплуатацию новый высокотехнологичный завод по производству уникального продукта — престартерного комбикорма для поросят. На момент запуска производственная мощность завода составляла 30 000 тонн в год, после модернизации она возросла до 60 000 тонн в год.

В 2018 году производственный комплекс по выпуску престартерных кормов был оснащен второй линией гранулирования и автоматической линией упаковки, что увеличило производственные мощности предприятия до 60 000 тонн готового продукта в год, также был расширен ассортимент выпускаемой продукции. В настоящее время завод производит престартерный комбикорм для свиней, КРС и с/х птицы.

При проектировании и строительстве завода использован многолетний опыт ведущих европейских компаний и комбикормовых заводов РФ. Для обеспечения безопасности и питательной ценности готовой продукции производственные линии полностью автоматизированы, технологией предусмотрена автономная подготовка сырья, его термическая обработка с применением современного высокотехнологичного оборудования.

Гарантия питательной ценности, сбалансированности готовой продукции и высокие требования к качеству поставляемых компонентов являются определяющими при производстве престартерных комбикормов «Коудайс МКорма».





УНИКАЛЬНЫЙ ПРОДУКТ — ПРЕСТАРТЕР

Престартеры «Коудайс МКорма» — это уникальные, высокотехнологичные продукты, создаваемые с учетом корпоративных и международных стандартов качества.

Для производства престартеров «Коудайс МКорма» мы используем высококачественное сырье, сотрудничая с лучшими и проверенными поставщиками. Инновационный продукт подвергается тщательному всестороннему контролю. Приобретая у нас престартеры, вы получаете свежий продукт уже через несколько дней после его выработки, повышая экономическую эффективность и технические показатели вашего предприятия. Компания «Коудайс МКорма» может предложить своим партнерам широкий ассортимент высококачественной продукции для всех видов с/х животных: премиксы, престартеры и БВМК для свиноводства, молочного и мясного животноводства, яичного и мясного птицеводства.





РОССИЙСКО-НИДЕРЛАНДСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ, ЗНАНИЯ И ОПЫТ



Благодаря уникальному сочетанию передовых технологий нидерландских коллег из De Heus и экспертных знаний российских специалистов из «Коудайс МКорма» удалось создать высокоэффективное совместное предприятие, продукция которого соответствует мировым стандартам качества.



ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ



Производственный комплекс НПАО «Де Хёс» — это современное предприятие, оснащенное по последнему слову техники. Предприятие максимально автоматизировано и оптимизировано для выработки высококачественного конкурентоспособного продукта, который соответствует мировым стандартам качества.



ПРОДУКЦИЯ ПРЕМИУМ-КЛАССА



Качество премиксов премиум-класса обусловлено строжайшим входным контролем компонентов, поступающих в производство (благодаря высокооснащенной производственно-технической лаборатории), контролем этапов технологического процесса и многоступенчатой системой контроля качества готовой продукции.



ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ



В действующее российское производство смело внедряются самые современные разработки и инновации, призванные усовершенствовать процесс производства, повысить уровень производительности предприятия и максимально приблизить качество готовой продукции к требованиям и стандартам потребителя.

На производстве внедрена линия приема известняковой муки пневмотранспортом, что обеспечивает разделение потоков приема известняка и отрубей, способствуя улучшению качества готовой продукции.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

1. СУШИЛКА ДЛЯ НАПОЛНИТЕЛЯ
2. ДРОБИЛКА
3. СМЕСИТЕЛЬ
4. ЛИНИЯ ДЛЯ ФАСОВКИ ПРЕМИКСА
5. АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ УПАКОВКИ
6. ПРОБООТБОРНИК (ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ)





ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ:

ЛЕНТОЧНАЯ СУШИЛКА AMANDUS KAHL K 9097-0779



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты сушильной камеры (д*ш*в):
5069 * 2563 * 2412 мм.

Температура подаваемого горячего воздуха:
80–110°C

Толщина слоя насыпи наполнителя на ленте:
50–150 мм.

Влажность готового наполнителя после сушки:
8,8–9,6%

Производительность: **2 т./ч.**

НАЗНАЧЕНИЕ

Данное устройство используется для сушки или охлаждения в установках по изготовлению зернистых сыпучих продуктов.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горячий или холодный воздух проходит в устройство через продукт по принципу поперечного потока. С помощью распределительной системы воздуха продукт распределяется по всей ширине ленточного конвейера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ:

ЛИНИЯ ДРОБЛЕНИЯ ЛИЗИНА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дробилка молотковая тип: **ММ-70**

Наддробильный бункер: **$V=1,1 \text{ м}^3$**

Поддробильный бункер: **$V=1,7 \text{ м}^3$**

Производительность: **4 т./ч.**

НАЗНАЧЕНИЕ

Линия дробления лизина предназначена для дробления сульфата лизина и транспортировки в накопительный бункер, а также для автоматического управления пневматическими клапанами, винтовыми контейнерами и для контроля аварийных ситуаций.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Линия работает полностью в автоматическом режиме. Через устройство плавного пуска запускается дробилка, одновременно происходит запуск винтового конвейера с автоматической скоростью вращения. Подача продукта осуществляется из-под накопительных бункеров шнеками на дробилку, тем самым контролируя датчики верхнего и нижнего уровней. Из бункеров через пережимные клапаны продукт поступает в пневмопушку, на пережимные клапаны подается давление 7 бар пневматическим клапаном. Проконтролировав это давление, система распознает, что клапаны закрыты, и начинает продувку в бункеры (время подачи регулируется с рабочей станции оператора). После продувки система прекращает свою работу, тем самым открывая пережимные клапаны, ожидая следующий цикл.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ:

ДВА ДВУХВАЛЬНЫХ ЛОПАСТНЫХ СМЕСИТЕЛЯ PEGASUS MIXER PG 1750



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты смесителя (д*ш*в):
2710 * 2450 * 1600 мм.

Время смешивания до однородной массы
(в зависимости от концентрации продукта):
60–120 сек.

Скорость смешивания: **36 об./мин.**

Номинальный объём смесителя: **2200 л.**

НАЗНАЧЕНИЕ

Скоростные смесители являются порционными смесителями, которые были специально спроектированы для производства премиксов и концентратов. Они работают по принципу «подачи и выброса».

ПРИНЦИП РАБОТЫ

В верхней части смесителя оснащены приемным устройством, куда подаются компоненты для смешивания, после чего при помощи двух валов, расположенных параллельно друг другу, на которых находятся лопасти, компоненты смешиваются до однородной массы в течение 90 сек. при скорости 36 об./мин. Донный клапан с пневматическим приводом служит для выгрузки. По всей окружности он снабжен уплотнением и приводится в действие двумя пневматическими цилиндрами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ:

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ УПАКОВКИ VOTESH



НАЗНАЧЕНИЕ

Комплект технологического оборудования предназначен для наполнения и упаковки мешков с комбикормовой продукцией.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Перед загрузкой престоартера на каждый мешок наносится этикетка, содержащая информацию о продукте, дате и времени выработки. Два весовых дозатора обеспечивают высокую точность расфасовки с отклонением от номинального веса не более 1%. Металлодетекторы конвейерного типа исключают возможность попадания посторонних металлических вкраплений в продукт. Автоматические паллетоукладчик и паллетайзер полностью исключают из упаковочного цикла ручной труд. Также линия упаковки VOTESH снабжена высокоскоростной зашивочной машинкой, обеспечивающей надежное закрытие мешка с подворотом верхней кромки, что обеспечивает герметичность упаковки и исключение пыления мешка при транспортировке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность линии:
около 10 т./ч. = 500 - 700 мешков/ч.

Паллетоукладчик: **VPG**

Давление воздуха в пневмосистеме: **6 Бар**

Максимальная масса поддона: **1,500 кг.**

Масса продукта в упаковке: **10-50 кг.**

Параметры мешков для работы:
длина 500-900 мм., ширина 300-450 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ:

КРОШИТЕЛЬ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность: **10 т./ч.**

Тип: **CR 3**

Точность считывания на роликах: **0,1 мм.**

Тип трансмиссии: **клиновидная, цепная**

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Технология крошения основана на двух больших, независимо вращающихся роликах. Это обеспечивает оптимальный результат и минимум мелкой фракции при максимальном крошении. Встроенный ротационный питатель обеспечивает равномерную подачу гранул к крошительным роликам. Широкие аксиально и радиально рифленные крошительные ролики вращаются медленно с разной скоростью в противоположных направлениях, тем самым разрезая гранулы в крошку. Используя точные измерения, большие 300-миллиметровые крошительные ролики гарантируют оптимальный результат. Дистанционное управление регулировкой роликов повышает эффективность и упрощает настройку роликов во время производства.

НАЗНАЧЕНИЕ

Большой промышленный крошитель используется для нарезки кормовых гранул на меньшие размеры. Таким образом, корма могут быть в форме крошки, подходящей для мелких животных, при этом имея тот же состав, что исходные гранулы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ:

ЛИНИЯ ГРАНУЛИРОВАНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность: 4-5 т./ч.

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для гранулирования кормосмесей с целью получения гранулированного комбикорма для сельскохозяйственных животных.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Рассыпной корм из специального бункера отбирается дозирующим шнеком для подачи в кондиционер. В лопастном кондиционере продукт насыщается острым паром. Это позволяет разогреть его до нужной температуры, увлажнить, обеззаразить и размягчить. Затем смесь под давлением проходит через отверстия матрицы гранулятора и прессуется в гранулы, пеллеты.

ПРОДУМАННАЯ ЛОГИСТИКА



На производстве налажена и успешно функционирует тщательно продуманная система логистики. Доставка продукции весом от 1 кг до 60 тонн может быть организована в любую точку страны любым видом транспорта. Доверяя нам организацию доставки, наши партнеры уверены в ее качестве и оперативности, а также в абсолютной сохранности товара.

Весь процесс погрузки, грузоперевозки и отгрузки выполняется скоординировано, бережно, максимально точно, аккуратно и быстро.

Доставка груза может осуществляться:

- автомобильным транспортом;
- железнодорожным транспортом (вагоны, контейнеры).

Самовывоз осуществляется со складов хранения, находящихся непосредственно на территории завода-производителя.



УНИКАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

НАШИ СЕРТИФИКАТЫ:

1. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

ГОСТ ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015),
ГОСТ Р ИСО 22000-2007 (ISO 22000:2005)
Регистрационный № РОСС RU.АБ75.И00026

2. АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ

ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 (ISO/IEC 17025:2017)
№ AAC.A.00213

3. BIPEA CERTIFICATE OF PARTICIPATION

Proficiency testing programs
№ 14-15 / 12888





УНИКАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ:

ДВА ЖИДКОСТНЫХ ХРОМАТОГРАФА PERKIN ELMER



Для более точного, быстрого и качественного анализа витаминов и аминокислот в лаборатории завода используются жидкостные хроматографы последнего поколения Perkin Elmer, которые позволяют делать анализ жирорастворимых витаминов А, D, Е одновременно. Приборы автоматически переключают длину волны для каждого из трех витаминов, проводят расчет фактического содержания витамина по калибровочным графикам, построенным на стандартах витаминов от фирмы Sigma.

УНИКАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ:

АМИНОКИСЛОТНЫЙ АНАЛИЗАТОР PINNACLE PCX



Прибор предназначен для определения аминокислотного состава в кормах, премиксах, сырье. Он позволяет определить 19 аминокислот в одной пробе. Анализатор Pinnacle построен на базе жидкостного хроматографа YL 9100 и системы постколоночной (предколоночной) деривации Pinnacle PCX. В зависимости от задачи, аминокислотный анализатор поддерживает как классический метод анализа аминокислот на основе постколоночной деривации реакцией с нингидрином, так и высокочувствительные методы предколоночной деривации с ортофталевым альдегидом (OPA) и 9-флуоренил-метилхлороформиатом (FMOC) с первоначальной пробоподготовкой, а именно проведением гидролиза — полный кислотный гидролиз белка с последующим разделением и идентификацией аминокислот гидролизата.

УНИКАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ:

СТРИПОВЫЙ ИММУНОФЕРМЕНТНЫЙ АНАЛИЗАТОР STAT FAX 303+



Данный прибор служит для определения содержания микотоксинов в растительном сырье. Микропроцессор обеспечивает все существующие в ИФА методы расчета, построения и сохранения калибровочных кривых и отчетов по результатам измерений, имеет встроенный графический термопринтер. Прибор предназначен для одновременного количественного анализа, как большого количества, так и единичных образцов. Время анализа составляет 30 минут, полученные результаты согласуются с данными ВЭЖХ.

УНИКАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ:

ПРОБООТБОРНИК RAKORAF



Пробоотборник RAKORAF предназначен для взятия проб зерновых культур, бобовых, кукурузы, рапса и подобных продуктов из кузовов грузовых или сельскохозяйственных машин. RAKORAF обеспечивает взятие конкретной среднестатистической пробы. Репрезентативная среднестатистическая проба требует минимума количества заборов, масса проб составляет от 4 до 8 кг. Транспортная система является расширением к пробоотборнику и служит для автоматической пневматической транспортировки проб на различное расстояние до 50 метров. Автоматический очиститель проб SLN 3 также является расширением к пробоотборнику и предназначен для определения массовой доли сорной примеси и сортировки всех видов зерновых культур. При приемке зерна с помощью исследования пробы можно определить массовую долю сорных примесей, а также зерновой примеси и долю качественного зерна. Благодаря этому имеется возможность принять качественное зерно и отказаться от партий зерна, не отвечающих условиям договора.

АНАЛИЗАТОР ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ЖИРА SOXTEC, FOSS



Данный прибор способен определять жиры в сырье и готовых кормах. Метод определения основан на извлечении сырого жира из продукта растворителем, последующем удалении растворителя, высушивании и взвешивании извлеченного жира. Регенерирующая система позволяет экономить растворитель на 65-90%. Прибор Soxtec предполагает возможность использования различных растворителей: эфиров, спиртов, смесей.

УНИКАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ:

АНАЛИЗАТОР ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ БЕЛКА И АЗОТА КЈЕЛТЕС



В состав прибора входит дигестор — электрически нагреваемая платформа емкостью 8 пробирок, на которых находится вытяжное устройство с водяным аспиратором. Дигестор комплектуется скруббером с целью нейтрализации паров кислоты щелочью. Использование солей катализаторов ускоряет реакцию, сокращая ее в среднем до 45 минут. Достоинство данного прибора состоит также в гибкости методик: он позволяет проводить анализы как для твердых, так и для жидких образцов. Общее время анализа, по сравнению с традиционным методом, уменьшается в 3 раза, потребление энергии сокращается на 95%, а расход реагентов — на 50%.

УНИКАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ:

ТЕРМОСТАТНАЯ БАНЯ ДЛЯ ПРОБОПОДГОТОВКИ TERMEX



Термостатная баня Termex — водяная баня-термостат, современный лабораторный прибор, обеспечивающий равномерное нагревание образцов, находящихся в рабочей камере. Наличие цифрового табло и ручного указателя позволяет точно задавать и фиксировать температуру водяной камеры, что дает возможность провести пробоподготовку с наибольшей точностью и наименьшей погрешностью.

УНИКАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ:

АНАЛИЗАТОР ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ КЛЕТЧАТКИ FIBERTES 1020, FOSS



Fibertec использует внешне разогретые реагенты для определения содержания клетчатки согласно Веенде, Ван Соэсту и другим признанным методам. Одна экстракция или их последовательность, включая кипячение, промывку и фильтрацию, выполняются в воспроизводимых и контролируемых условиях. Данная система позволяет обрабатывать по 6 образцов одновременно с использованием принадлежностей для групповой обработки. Проблемы с фильтрацией решены благодаря проточной системе с разрежением / обратной подачей воздуха.

УНИКАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ:

ЦЕНТРИФУГА ДЛЯ ПРОБОПОДГОТОВКИ 2-6 E, SIGMA



Центрифуга 2-6 E — настольная лабораторная центрифуга с бакет-ротором, предназначена для центрифугирования в емкостях малого и среднего объема со скоростью до 4 000 об./мин, имеющая функции охлаждения и нагрева. Назначение данного прибора — пробоподготовка для разделения фаз в объемах до 100 мл, а также использование бакет-роторов без охлаждения камеры ротора.

УНИКАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ:

ИНФРАКРАСНЫЙ АНАЛИЗАТОР FOSS DS 2500F



FOSS DS 2500F используется для текущего входного контроля сырья, для производственного контроля, в целях повышения эффективности и экономии, для мониторинга готовой продукции по различным контрольным параметрам. В анализаторе используется высокоточная оптическая NIR-технология, обеспечивающая наилучшую в своем классе эффективность во всем спектре от 400 до 2500 нм. Прибор оснащен внутренними эталонами для контроля интенсивности света, спектрального диапазона и длины волны. Его стабильность можно контролировать, чтобы убедиться, что передача данных происходит постоянно и без ошибок, даже с течением времени. При проверке содержания влаги, жира, и белка, либо более сложных параметров, таких как крахмал или клетчатка, анализатор выдаст точные результаты менее, чем через 1 минуту.





ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КОМАНДА

Сотрудники «Коудайс МКорма» и завод-производитель обладают высокой квалификацией и имеют профильное образование.

Специалисты завода тесно сотрудничают, обмениваются опытом и обсуждают актуальные вопросы с представителями ВНИТИП, нидерландскими лабораториями Master Lab, De Heus и др. Специалисты нидерландской компании De Heus, партнера компании «Коудайс МКорма», регулярно приглашаются на завод для проведения консультаций и обмена богатейшим опытом.

Сотрудники лаборатории имеют высшее химическое или медицинское образование, а также необходимую квалификацию и серьезный опыт работы. Поддерживать высокий уровень профессионализма специалистов помогают профильные мероприятия: выставки, семинары, конференции и курсы повышения квалификации.









РАСТИТЕ С ЛИДЕРОМ



Индивидуальный
подход к заказчику



Долгосрочное
партнерство



Консультирование
онлайн



Забота о здоровье
и окружающей среде



Технологичность
производства



Высокие стандарты
качества

108803, Российская Федерация,
Москва, с/п Воскресенское, а/я 62

8 (495) 645-21-59
8 (495) 651-85-20

e-mail: info@kmkorma.ru
www.kmkorma.ru

